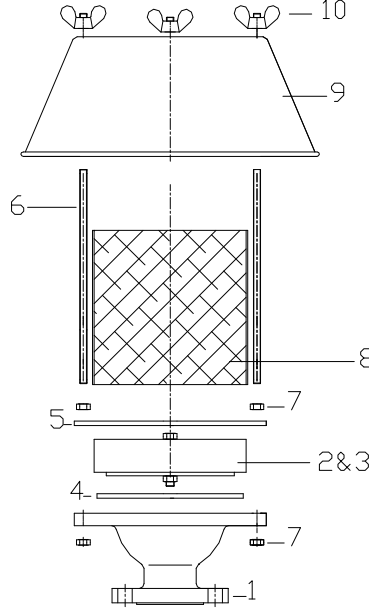
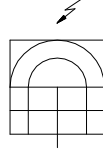


FLANŞLI, ALUMİNYUM DÖKÜM, SÜREKLİ YANMA DAYANIMLI, HAT UCU ALEV TUTUCU İÇİN BAKIM YÖNERGESİ



<u>Parça No.</u>	<u>Tanım</u>	<u>Gereç</u>
1	Gövde	Aluminyum döküm
2	Eleman saklayıcı	Aluminyum döküm
3	Alev tutma elemanı	AISI ss. 430
4	Salmastra	PTFE
5	Eleman baskı diski	Cd. kaplamalı St.37
6	Şapka taşıyıcı saplama	AISI ss. 304
7	Fiberli somun	AISI ss. 304
8	Koruyucu tel	Al. Rabis
9	Şapka	Al. sıvama
10	Şapka tutucu kelebek somun	AISI ss. 304

Teknik özellikler:

Alev Tutma elemanı ~ 800° C ısıya karşı oksitlenmeden direnç gösterir niteliktedir. Sürekli yanma koşulların en az 1 saat süre ile dayanabilen yapıdadır..

Kullanım Ortamı :

Korunacak depolama ortamını, dışa atılan yanıcı buharın geçişine olanak verecek, ancak yanıcı gazın alev alması durumunda, alevin tank ortamına geri dönüşünü önlemek amacıyla kullanılır. Söndürme çapı > 1.2 mm den büyük olan tüm yanıcılar için kullanılabilir.

Söndürme çapı < **1.2 mm** olan yanıcılar için kullanılamaz.

Montaj Yönergesi:

Tasarım ve üretimine uygun karşı flanş'a, ürün ile birlikte verilen sızdırmazlık contası, cıvata ve somunlar kullanılmak üzere monte edilir. Bağlantı cıvata ve somunları sızdırmazlığı sağlayacak biçimde sıkılmalıdır.

Montaj ve Bakım:

Montaj ve bakımın öncelikle ürünün kullanılacağı ülkede, yoksa başka bir ülkede, Alev Tutucu Montaj ve Bakımı konularında eğitim görmüş kişi veya kişilerce yapılması zorunludur. Gerek duyulduğunda her tür ayrıntı için firmamıza danışılabilir veya destek talep edebilirsiniz.

Bakım gerektiren tek grup alev tutma eleman grubu (2&3)dur. Aykırı bir yöneliş bildirilmediği sürece Alev Tutma eleman grubu en az **9 ayda** bir kez denetlenmelidir. Denetleme süresi işletme koşullarına ve kimyasal türüne göre azaltılabileceği gibi çoğaltılabilir.

Alev tutucu eleman grubunu yerinden çıkartmak için, sırası ile, koruyucu şapka (9) bağlantı somunları (10) sökülmeli, koruyucu şapka (9) yerinden alınmalı, koruyucu tel (8) yeriden çıkartılmalıdır. Sonraki aşamada eleman baskı disk (5) ni tutan somunlar (7) sökülerek, eleman baskı disk (5) yerinden alınmalıdır. Eleman saklama grubu (2&3) yerinden çıkartılmalı ve toza karşı koruyucu bir naylon poşete konularak bakım merkezine iletilmelidir. Burada Alev tutma elemanı, **kesinlikle metal fırça kullanılmadan** benzin dolu bir leğene sokulmalı ve çözelti gözlemlendikten sonra **basıncı hava** ile temizlenmelidir. Alev tutucu elemanı, eleman saklama grubundan kesinlikle **sökülmemelidir**.

Temizliği biten veya yenisi ile değiştirilen eleman yerine yerleştirilirken eleman muhafazası üzerindeki salmastra (4) unutulmamalı, bozulmuş ise yenisi ile değiştirilmelidir. Sökümün tersi sıralama ile montaj yapılmalıdır.

Göz önünde bulundurulması gereken önlemler:

Bakım kolaylığı ve kısa sürede tamamlanması yönünden yedek bir eleman grubunun (2&3) temin edilerek bulundurulması salık verilir. Böylece demonte edilen temizliğe götürülürken yerine yedeği takılarak korunmanın aksamaması sağlanır. Yedek siparişi verirken ürün seri numarası ve istenen parça numarasını belirtiniz.

Önerilen yedekler:

Bulundurulması salık verilen yedekler, eleman grubu (2&3) ve salmastra (4) dir. Bu parçalar bakım işlemi sırasında gerekebilir. Bakım sırasında elemandaki tıkanma temizlenemez veya temizlenirken gözenekler zedelenirse elemanın değiştirilmesi zorunlu olabilir.

Kurttekin Ltd.Şti

Turgut Özal Bulvarı, Yalı Apt. 39/2, 34840 Küçükalyalı, İstanbul- TURKIYE

Tel: +90.216.3886247 Fax: +90.216.3886248

e-mail: kurttekin@kurttekin.com web : <http://www.kurttekin.com>